

BD LÍBEZNICE MARTINOVA - D.1.1.1.103.K - TABULKA KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ											
ZÁKLADNÍ POŽADAVKY: 1) Veškeré klempířské výrobky budou provedeny a ve shodě s ČSN 73 3610 (04/2008) ve smyslu jejich pozdějších změn 2) Běžné délky prvků jsou v tabulce uvedeny bez prostřihů. 3) Veškeré typové prvky uplatňující se vzhledově budou před jejich objednáváním upřesněny a předloženy k odsouhlasení stavebníkem na základě předložených vzorků. Bez odsouhlasení nelze provést objednání a následné osazení na stavbě. 4) Na veškeré atypické prvky je požadováno provedení výrobní dokumentace dodavatele. S výrobou prvku je možno začít až po odsouhlasení výrobní dokumentace stavebníkem. 5) Před zahájením prací na výrobní dokumentaci a vlastní montáží je nutno ověřit deklarované rozměry zaměřením na stavbě. Před zahájením výroby musí zhotovitel prověřit veškerá technická a materiálová řešení a nechat je odsouhlasit stavebníkem. rozměry a dimenze jednotlivých prvků, včetně kotvení musí být v rámci výrobní dokumentace ověřeny. garance přejímá zhotovitel této konstrukce. 6) Nedílnou součástí všech výrobků je jejich ukotvení do konstrukce. Způsob kotvení musí být specifikován v dodavatelské dokumentaci a musí respektovat požadavky architekta, pokud byly v dokumentaci stanoveny. 7) Dodavatel je povinen v předstihu neohrožujícím postup stavby požadovat doplnění specifikace prvků, kterou považuje za nedostatečnou. 8) Dodavatel je povinen upozornit na případné z jeho hlediska nevhodné požadavky dokumentace, které by mohly snížit funkčnost nebo zhoršit stálý a trvalý vzhled jednotlivých výrobků. 9) Veškeré dodavatelem požadované změny a úpravy prvků je třeba před jejich provedením v dostatečném předstihu konzultovat a nechat odsouhlasit stavebníkem. 10) Veškeré typové prvky je dodavatel povinen zabudovávat pouze ve shodě s jejich technickými, případně montážními listy, které musí dodavatel požadovat po příslušném výrobcí a mít je na stavbě k dispozici pro kontrolu TDI. 11) Popisy jednotlivých výrobků jsou uvedeny v tabulce jejich hlavními parametry, případně doplněny popisem součástí, které nejsou standardní. Je třeba počítat s tím, že se jedná vždy o výrobky s plnou mírou správné funkčnosti, které musí být vybaveny všemi potřebnými doplňky, které umožní jejich hladké dlouhodobé bezporuchové fungování.											
OZN.	ROZMĚRY - (mm)	POPIS							UCHYCENÍ / KOVÁNÍ	MATERIÁL, ÚPRAVA POVRCHU	POZNÁMKA
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	STŘ	Σ			
K1	RŠ 330 +400, bm	Podokapní žlab půlkruhový š. cca 150 mm se samostatným okapovým plechem včetně čel, hrdel do dešťových svodů a ostatních potřebných doplňků na přechodu fasády na střešní krytiny					89	89	žlab systémovými příponkami kotvenými do systémových žlabových háků, okapový plech systémovými příponkami kotvenými k latím a do zpětného ohybu plechu	měď	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů dodavatele
K2	RŠ 400, bm	Dešťový svod kruhový o průměru cca 100 mm, včetně kolen,napojení na podokapní žlab, doplnění lapače střešních splavenin a jeho osazení do polohy cca 1bm od nároží s potřebnou úpravou kanalizačního napojení s vytažením potrubí kanalizace do výšky cca 0,9m.					60	60	systémovými objímkami	měď	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K3	350x300mm ks	Ozdobné klempířské prvky na každém rohu a napojení na svod, které budou přesnou tvarovou kopii stávajících prvků					16	16		měď	
K4		neobsazeno									
K5	ks	Protisněhové tašky a háky sněhová oblast III - 2háky /m2					900	900	vsazením do střechy a pod střešní tašku, přišroubováním ke krokvim nejméně třemi vruty	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek

OZN.	ROZMĚRY - (mm)	POPIS							UCHYCENÍ / KOVÁNÍ	MATERIÁL, ÚPRAVA POVRCHU	POZNÁMKA
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	STŘ	Σ			
K6	RŠ 400 + 250, ks	Lemování prostupu od cca ø 100 mm do ø 160 mm v šikmé střeše se skládanou krytinou včetně dilatačního kloboučku plechového komínku s protidešťovým kloboučkem					4	4	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K7	RŠ 500, 330 ks	Lemování komínu se zadním dílem a bočními díly RŠ 500 mm celkem 3 bm, předním dílem RŠ 330 mm (celk. délky 1,5 bm) a dilatační lištou po celém obvodu					2	2	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K8	RŠ 500, 330 ks	Lemování komínu se zadním dílem a bočními díly RŠ 500 mm celkem 3,5 bm, předním dílem RŠ 330 mm (celk. délky 0,5 bm) a dilatační lištou po celém obvodu					2	2	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K9	400mm ks	Systémová lávka na skládanou raženou krytinu včetně kotevních tašek					8	8	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	práškové lakované v barevnosti střešních tašek	
K10	1000mm ks	Systémová lávka na skládanou raženou krytinu včetně kotevních tašek					6	6	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	práškové lakované v barevnosti střešních tašek	
K11	1200mm ks	Systémová lávka na skládanou raženou krytinu včetně kotevních tašek					4	4	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	práškové lakované v barevnosti střešních tašek	
K13	780/2800 ks	systémové zateplené lemování střešních oken					9	9	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K14	780/1400 ks	systémové zateplené lemování střešních oken					4	4	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K15	750x1400 ks	Stříška na zakrytí komínu					2	2	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K16	500/1600 ks	Stříška na zakrytí komínu					2	2	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K17	660/980 ks	systémové zateplené lemování střešních oken výstup na střechu					1	1	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů

OZN.	ROZMĚRY - (mm)	POPIS							UCHYCENÍ / KOVÁNÍ	MATERIÁL, ÚPRAVA POVRCHU	POZNÁMKA
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	STŘ	Σ			
K18	550/780 ks	systémové zateplené lemování střešních oken					1	1	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	systémové průmyslově vrstveně lakované pozinkované ocelové pásy tl. 0,6 mm tj. min. zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 µm (25 µm základový nátěr a 25 µm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného PUR-PA v barevnosti střešních tašek	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K19	rš. 400 ks	Oplechování parapetů oken a podokenní římsy v délce 1,7m s bočními zpětnými ohyby pod doizolovanými boky ostění, parapetní plech podložen tepelnou izolací XPS tl. cca 30 mm -1,7 bm, v okně oplechování zataženo do drážky a u šambrán ukončeno zadním ohybem do omítky - ks			21			21	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	měď	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K20	rš. 400 ks	Oplechování nadokenní římsy v délce 2m s bočními zpětnými ohyby, ukončeno zadním ohybem do omítky - ks		21	21			42	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	dtto K19	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K21	rš. 400 ks	Oplechování parapetů oken v délce 1,6m s bočními zpětnými ohyby pod doizolovanými boky ostění, parapetní plech podložen tepelnou izolací XPS tl. cca 30 mm -1,7 bm, v okně oplechování zataženo do drážky a u šambrán ukončeno zadním ohybem do omítky - ks	21	2	4		0	27	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	dtto K19	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K22	rš. 400 bm	Oplechování patrové římsy se zadním ohybem do omítky, dilatační prostup dešťového svodu		89				89	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	dtto K19	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů
K23	rš. 400 bm	Oplechování patrové římsy se zadním ohybem do omítky, dilatační prostup dešťového svodu		89				89	systémovými příponkami pevnými a posuvnými dilatačními	dtto K19	jednotlivě upřesnit tloušťky plechů a provádění dle ČSN 73 36 10 Navrhování klempířských konstrukcí, prováděcích vyhlášek a technologických listů